

ZND 2050 - 2054 Wet Film Thickness Gauges

- ▶ Comb gauges for determining the film thickness of all types of liquid coatings
- ▶ An alternative to ZNW 2055 Wet Film Thickness Wheel and ZWW 2100 - 2108 Wet Film Wheels
- ▶ Can be ordered with individual company logo for orders of 40 pieces or more
- ▶ Easy to handle
- ▶ Easy to clean

ZND 2050 - 2054 Nassfilm-Prüfkämme

- ▶ Kämme zum Bestimmen der Schichtdicke von flüssigen Beschichtungen aller Art
- ▶ Eine Alternative zum ZNW 2055 Nassfilm-Prüfkamm-Rad und den ZWW 2100 - 2108 Nassfilm-Prüfrädern
- ▶ Optional ist ein individueller Firmenaufdruck ab einer Abnahmemenge von 40 Stück erhältlich
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Leicht zu reinigen

For several reasons it is important to determine the thickness of freshly applied liquid ("wet") coatings: The applied film thickness is often decisive for the quality of the coated product. On the other hand, the quantity of applied material should not be too high, both for technical and economical reasons. By using a wet film comb gauge, the applied thickness can be checked exactly.

Aus verschiedenen Gründen ist das Prüfen der Schichtdicke frisch aufgetragener flüssiger ("nasser") Beschichtungen wichtig: Die applizierte Schichtdicke ist oft für die Qualität des beschichteten Erzeugnisses massgeblich. Andererseits sollte aus technischen und wirtschaftlichen Gründen auch nicht zuviel Beschichtungsmaterial aufgebracht werden. Mit einem Nassfilm-Prüfkamm kann die genaue Dicke geprüft werden.

Application areas

- For several industries such as paint-, varnish- and chemical industry, manufacturers of coating materials, laboratories, research and test institutes, contractors and traffic authorities
- For all types of liquid coatings, applied to a smooth surface by spraying, brushing or dipping, i.e. for coatings prepared from coating materials (paints and varnishes), enamel, adhesives and many other materials
- For field and laboratory use as well as on the production line

Anwendungsgebiete

- Für die verschiedensten Industriezweige wie z.B. die Farben-, Lack- und chemische Industrie, Hersteller von Beschichtungsmaterialien, Prüflabors, Applikateure, Strassenbehörden und Prüfinstitute
- Für alle Arten von flüssigen Beschichtungen, die durch Spritzen, Streichen oder Tauchen auf eine glatte Oberfläche aufgebracht wurden, d.h. Beschichtungen aus Beschichtungsmaterialien (Lacken, Anstrichstoffen), Email, Klebstoffen und vielen anderen Materialien
- Für den Einsatz im Feld, Labor und in der Produktion

Standard delivery

- 1 comb gauge
- 1 soft case

Standardlieferung

- 1 Nassfilm-Prüfkamm
- 1 Etui

Options

- Individual company logo
- ZTC 2200 Test Charts
- ACC589 calibration and certification (incl. certificate)

Optionen

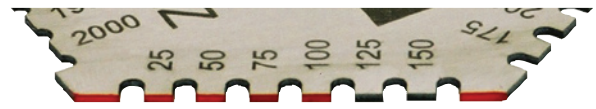
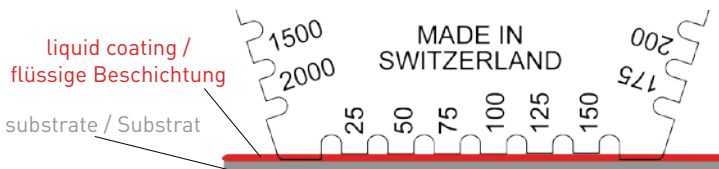
- Individueller Firmenaufdruck / Logo
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC589 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handling

- Place the comb gauge firmly onto the substrate with the liquid coating so that the teeth are normal to the plane of the surface.
- Remove the comb gauge and examine which teeth have been wetted by the coating.
- The wet film thickness of the coating is between the last wetted tooth and the first tooth which has not been wetted (see pictures).
- Clean the comb gauge.

Handhabung

- Den Prüfkamm fest auf das Substrat mit der flüssigen Beschichtung drücken, mit den Zähnen senkrecht zur Oberfläche.
- Den Prüfkamm entfernen und untersuchen, welche Zähne von der Beschichtung benetzt wurden.
- Die Nassschichtdicke der Beschichtung liegt zwischen dem letzten benetzten Zahn und dem nicht mehr benetzten Zahn (siehe Bilder).
- Den Prüfkamm reinigen.



The figure shows that the tooth 100 µm (3.94 mil) has been wetted by the coating as the last tooth and that the tooth 125 µm (4.92 mil) has not been wetted. Thus, the wet film thickness of the coating is between 100 µm (3.94 mil) und 125 µm (4.92 mil).

Das Bild zeigt, dass der Zahn 100 µm als letzter Zahn von der Beschichtung benetzt wurde und der Zahn 125 µm nicht mehr benetzt ist. Die Nassschichtdicke der Beschichtung liegt demnach zwischen 100 µm und 125 µm.

Technical specification

Technische Daten

Versions	Test range / Prüfbereich	Resolution / Auflösung	Material / Werkstoff	Ausführungen
ZND 2050	25 µm - 2'000 µm (1 - 80 mil) (hexagonal / 6-eckig)	25 - 300 µm (1 - 12 mil); 25 µm (1 mil); 300 - 1'000 µm (12 - 40 mil); 50 µm (2 mil); 1'000 - 2'000 µm (40 - 80 mil); 100 µm (4 mil)	stainless steel / nichtrostender Stahl	ZND 2050
ZND 2050.A	25 µm - 2'000 µm (1 - 80 mil) (hexagonal / 6-eckig)		Aluminium	ZND 2050.A
ZND 2051	5 µm - 150 µm (0.20 - 5.91 mil) (hexagonal / 6-eckig)	5 µm - 45 µm (0.20 - 1.77 mil); 5 µm (0.20 mil); 50 µm - 110 µm (1.97 - 4.33 mil); 10 µm (0.39 mil); 110 µm - 150 µm (4.33 - 5.91 mil); 20 µm (0.79 mil)	stainless steel / nichtrostender Stahl	ZND 2051
ZND 2052	100 µm - 950 µm (3.94 - 37.40 mil) (pentagonal / 5-eckig)	25 µm (0.98 mil)		ZND 2052
ZND 2053	2 mm - 10 mm (0.08" - 0.39") (pentagonal / 5-eckig)	2 mm - 6 mm (0.08" - 0.24"); 0.2 mm (7.87 mil); 6 mm - 10 mm (0.24" - 0.39"); 0.5 mm (16.69 mil)		ZND 2053
ZND 2054	on request / nach Wunsch			ZND 2054

Standards	ASTM D4414, ASTM D713, EN DIN ISO 2808, ZND 2052: additional / zusätzlich ZTV M 13	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Printed 11/02/2015 / Subject to technical changes / Technische Änderungen vorbehalten



Zehntner GmbH Testing Instruments, Gewerbestrasse 4, CH-4450 Sissach, Switzerland/Schweiz
Tel. +41 (0)61 953 05 50, Fax +41 (0)61 953 05 51, zehntner@zehntner.com, www.zehntner.com

