



ZWA 2121 Wasag Applicator

- ▶ Wasag applicator for the preparation of uniform films of coating materials, adhesives and similar products on flat substrates
- ▶ For double sided application
- ▶ The coating cannot get under the applicator support brackets resulting in clean and accurate applications
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to clean

ZWA 2121 Wasag Applikator

- ▶ Wasag Applikator zum Herstellen von gleichmässigen Schichten aus Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen
- ▶ Zweiseitig verwendbar
- ▶ Die Beschichtung kann durch die hervorstehenden Seitenwände nicht unter die Auflageflächen gelangen und liefert somit saubere und zuverlässige Applikationen
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Leicht zu reinigen

Features

- The coating cannot get under the applicator support brackets resulting in clean and accurate application. The applied film thickness will not be adulterated.

Standard delivery

- 1 applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- ZAA 2300 / ZAA 2600 Automatic Film Applicator
- ZPV 2030 Precision-Vacuumpates
- ZTC 2200 Test Charts
- ACC721 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- Only use on solid substrates such as vacuum plates, glass plates, test panels, test charts (see options).
- Place the applicator with the desired gap height on the substrate to be coated.
- Pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction and apply with uniform speed of about 25 mm/s (1"/s).
- Afterwards clean the applicator.

Technical specification

| Versions | Film width / Filmbreite | Gap height / Spalthöhe | Tolerance / Toleranz | Ausführungen |
|--------------|---|--|---|----------------|
| ZWA 2121.80 | 80 mm (3.15") | 2 on request / nach Wunsch 15 µm - 2'000 µm (in steps of five / in 5er Schritten) (0.59 mil - 78.74 mil) | 15 µm - 100 µm: ± 3 µm, 105 µm - 200 µm: ± 5 µm, 205 µm - 1'000 µm: ± 10 µm, 1'005 µm - 2'000 µm: ± 15 µm (0.59 mil - 3.94 mil: ± 0.12 mil, 4.13 mil - 7.87 mil: ± 0.2 mil, 8.07 mil - 39.37 mil: ± 0.39 mil, 39.57 mil - 78.74 mil: ± 0.59 mil) | ZWA 2121.80 |
| ZWA 2121.120 | 120 mm (4.72") | | | ZWA 2121.120 |
| ZWA 2121.180 | 180 mm (7.09") | | | ZWA 2121.180 |
| ZWA 2121.230 | 230 mm (9.06") | | | ZWA 2121.230 |
| ZWA 2121.S1 | on request / nach Wunsch 20 mm - 450 mm (0.79" - 17.72") | | | ZWA 2121.S1 |
| ZWA 2121.S2 | on request / nach Wunsch: 20 mm - 200 mm (0.79" - 7.87") | with different gap heights per side, stepwise / mit mehreren Spalthöhen, stufenweise angeordnet 15 µm - 2'000 µm (in steps of five / in 5er Schritten) (0.59 mil - 78.74 mil) | 15 µm - 100 µm: ± 3 µm, 105 µm - 200 µm: ± 5 µm, 205 µm - 1'000 µm: ± 10 µm, 1'005 µm - 2'000 µm: ± 15 µm (0.59 mil - 3.94 mil: ± 0.12 mil, 4.13 mil - 7.87 mil: ± 0.2 mil, 8.07 mil - 39.37 mil: ± 0.39 mil, 39.57 mil - 78.74 mil: ± 0.59 mil) | ZWA 2121.S2 |
| | on request / nach Wunsch: >200 mm - 500 mm (7.87" - 19.69") | with different gap heights per side, stepwise / mit mehreren Spalthöhen, stufenweise angeordnet 50 µm - 2'000 µm (in steps of five / in 5er Schritten) (1.97 mil - 78.74 mil) | ± 15 µm (0.59 mil) | |
| Material | stainless steel / nichtrostender Stahl | | | Werkstoff |
| Standards | ASTM D823 | | | Normen |
| Warranty | 2 years / Jahre | | | Gewährleistung |

Besonderheiten

- Die Beschichtung kann durch die hervorstehenden Seitenwände nicht unter die Auflageflächen gelangen und liefert somit saubere und zuverlässige Applikationen. Die aufgetragene Schichtdicke wird nicht beeinflusst.

Standardlieferung

- 1 Applikator
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- ZAA 2300 / ZAA 2600 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpalten
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC721 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- Nur auf festen Unterlagen wie Vakuumpalten, Glasplatten, Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten (siehe Optionen).
- Den Applikator mit der gewünschten Spalthöhe auf die zu beschichtende Unterlage setzen.
- Das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Applikator giessen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit von etwa 25 mm/s ausziehen.
- Den Applikator anschliessend reinigen.

Technische Daten

